46130 BIARS/CÈRE - Tél : 05 65 38 60 20 - Fax : 05 65 38 57 98 - www.peintures-sob.fr

RESINES POLYESTER POUR STRATIFICATION

PRESENTATION DES PRODUITS:

RESINE POLYESTER Série AC Réf 04708: résine liquide pour la fixation des supports, tissu de verre, bois, etc...

POLYESTER BLANC Série AC Réf 04661 : pour la finition des travaux en polyester.

CATALYSEUR B176 Réf 13234: sert à catalyser les polyesters de la Série AC,

ACETONE Réf 13232: pour le nettoyage du matériel.

AGENT DE RENFORCEMENT: MAT DE VERRE 450 g et 300 g
TISSU ROVING 500 g et 270 g

MODE D'EMPLOI

Préparation des produits:

Les polyesters Série AC contiennent l'accélérateur, il suffit d'ajouter le CATALYSEUR Réf 13234 au moment de l'emploi dans la proportion de 0.5 à 1%.

Attention : Il est conseillé d'homogénéiser le mélange résine Polyester/Catalyseur à l'aide d'une spatule large. Une homogénéisation du mélange à l'aide d'un agitateur mécanique risque de provoquer une élévation de température du mélange préjudiciable à la vie en pot (prise en masse rapide accompagnée de dégagement de chaleur).

Le temps d'utilisation est variable, de 5 à 15 minutes, suivant la dose employée et la température ambiante.

Pour un bon durcissement il faut une température de 20°C

Préparer la résine par petite quantité, dans un récipient propre.

CONTRE INDICATION

Ne jamais remettre d'autre résine dans le récipient où la précédente préparation n'a pas complètement durci. Entre chaque préparation, nettoyer le matériel avant la polymérisation.

Précaution pour les résines non accélérées: ne jamais introduire en même temps accélérateur et catalyseur dans la résine sous risque d'explosion.

APPLICATION

Appliquer une couche de résine au pinceau ou au rouleau, une couche de MAT DE VERRE ou TISSU ROVING pour renforcer si c'est utile.

Appliquer une deuxième couche de résine.

Pour obtenir l'épaisseur désirée, passer plusieurs couches de résine ou polyester blanc.

STOCKAGE:

La durée de conservation en emballage d'origine non ouvert est de 6 mois à 20°C.

Le catalyseur doit être stocké dans une zone préservée des ultra-violets, sous abri, et à une température inferieure à 25°C

AGENTS DE DEMOULAGE

1) Pour les moules à surface lisse ou dure : métaux, plastique poli, verre, carrelage, appliquer une couche régulière de CIRE DE DEMOULAGE. Laisser sécher une heure avant l'application du polyester.

2) Pour les moules à surface poreuse ou rugueuse: bois, plâtre, ciment, plastique poreux, panneau à particules, etc... appliquer au préalable une couche de VERNIS DE DEMOULAGE, laisser sécher complètement 1 à 3 heures suivant la température, ensuite recouvrir d'une couche régulière de CIRE DE DEMOULAGE.

MISE EN OEUVRE D'UNE ENVELOPPE ETANCHE EN RESINE POLYESTER ARMEE FIBRE DE VERRE POUR PISCINE

GENERALITES:

L'étanchéité est obtenue par une enveloppe rigide de fibre + résine polyester appliquée à l'intérieur de la structure, résistant aux poussées de l'eau. Cette enveloppe constitue le revêtement d'étanchéité. Elle doit pouvoir s'adapter aux légères déformations ou fissurations de la structure.

ETAT DU SUPPORT:

Le subjectile doit être enduit et taloché fin. Le béton doit être uniforme et homogène, sans nid de cailloux ou zone sableuse restaurée.
Les balèvres doivent être affleurées par meulage.
L'application de la résine + fibre ne doit être entreprise que sur un support à surface sèche, en béton ou mortier âgé d'au moins 30 jours.
Le béton sera gratté, brossé, dépoussiéré dans la mesure où l'état de surface le nécessite.
Si le béton contient de l'hydrofuge la mise en peinture n'est pas possible, des décollements se produiront rapidement.

REALISATION DE L'ENVELOPPE EN RESINE POLYESTER ARMEE

a) *Conditions climatiques de mise en oeuvre idéales*

. Température minimale du support 10°C
. Température minimale de la résine 15°C
. Hygrométrie correspondant à celle d'un jour sec, toujours inférieure à 85%HR
. Arrêt des travaux en cas de pluie et protection des ouvrages en cours de revêtement.

b) *Autres conditions*:

. Période fraîche
Mise sous abri des zones de travail
Réchauffage de l'ambiance
Séchage artificiel du support par panneaux radiants.
. Période pluvieuse
Obligation de mise sous abri des zones de travail
. Période estivale
Les travaux doivent être réalisés à des heures choisies pour éviter les effets néfastes des températures élevées et du rayonnement ultra-violet.

c) *Stratification*

. Commencer les travaux par les parois verticales.
. Les opérations de stratification se succèdent ainsi:

1) Préparation de la résine
La résine polyester incolore S164 ne contient pas d'accélérateur. Il faut ajouter 0,3 d'accélérateur 13235, bien mélanger. La résine polyester incolore réf 04708 contient déjà l'accélérateur.
Au moment de l'emploi ajouter le catalyseur 13234, dans la proportion de 0.5 à 1%.
ATTENTION: ***NE JAMAIS METTRE EN CONTACT L'ACCELERATEUR et le CATALYSEUR. NE RAJOUTER LE CATALYSEUR Q'UNE FOIS LA RESINE ACCELEREE.***
Dans une certaine limite, plus le pourcentage de catalyseur est élevé, plus le temps d'utilisation est court et le durcissement rapide : 10 à 30 min suivant la dose employée et la température ambiante. Ne jamais descendre à moins de 0.5 % de catalyseur.
Pour un bon durcissement, il faut une température de 20°C.
Préparer la résine par petite quantité dans un récipient propre. Ne jamais remettre d'autre résine dans le récipient où la précédente préparation n'a pas complètement durci. Entre chaque préparation, nettoyer le matériel avant la polymérisation.

2) Application au rouleau de la couche de résine d'imprégnation pour mouiller le support.

3) Application de la couche de base de résine sur la couche précédente avant complète polymérisation (30min à 1 heure). La quantité de résine déposée doit être supérieure au pouvoir d'absorption du MATdeVERRE ou TISSU ROVING.

4) Positionnement du MAT DE VERRE: les bandes sont mises en place verticalement sur la couche de base de résine fraîche et se retournent en haut, sur la face supérieure de la paroi et sous le dallage de la margelle. Les bandes se chevauchent sur une dizaine de centimètres.

5) Imprégnation de l'armature.
Application de la résine jusqu'à l'imprégnation totale du mat ou tissu.
Possibilité de recommencer l'opération en appliquant de nouveau mat ou tissu suivant la solidité désirée.

6) Ebarbage et ponçage après polymérisation, nettoyage, dépoussiérage.
L'aspect général de la surface à la vue et au toucher ne doit déceler:
- aucun trou ou cratère,
- aucune craquelure ou fêlure,
- aucun défaut tel que coulure, plissement de surface, affleurement de fibre de verre,
- aucune anomalie telle que tâche blanche, différence sensible de coloration.

7) Préparation du POLYESTER AC BLANC PISCINE 1ère couche Réf 17364
Ajouter 1% de catalyseur réf 13234 au moment de l'emploi.
La résine polyester bleu piscine est déjà accélérée.
Application du gelcoat à la brosse ou rouleau sur dernière couche de résine.

8) Application du POLYESTER AC FINITION BLEU PISCINE Réf 17008 ou BLANC PISCINE réf. 17366
Ajouter 2 % de catalyseur réf 13234 au moment de l'emploi, ne pas descendre en dessous de ce dosage.
Le temps de vie en pot du Polyester AC Finition est très court 5 à 15 min suivant la température. L'application doit veiller à préparer les quantités utilisables dans ce laps de temps.
Au rouleau ou à la brosse, veiller soigneusement au recouvrement de la couche précédente.
ATTENTION: NE JAMAIS APPLIQUER LE POLYESTER FINITION COUCHE SUR COUCHE SOUS RISQUE DE DECOLLEMENT. Il contient une paraffine qui est anti-adhérente.
LAISSER POLYMERISER 8 à 15 JOURS AVANT MISE EN EAU.

9) *CONSOMMATION au m²*

- IMPREGNATION RESINE POLYESTER INCOLORE réf. 04708	**1.4 kg à 3 kg au m²**
- RESINE POLYESTER AC BLANC PISCINE réf. 17364	**0.5 kg au m²**
- POLYESTER FINITION AC BLEU réf.17008 ou BLANC réf. 17366	**0.35 à 0.4 kg au m²**
- MAT DE VERRE	**450g/m²**

HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 21/05/10. Annule les précédentes.